

離型剤

プラスチック成型用 離型剤

- 各種熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂、フェノール樹脂やPETなどあらゆる樹脂の成型に対して対応しています。
- エアゾールタイプなので均一に塗布でき、持続性にも優れます。
- 二次加工用として<植物油脂>、<フッ素系>と用途に分けて使用できます。



離型剤 高粘度シリコン

PRTR
非該当 有機則
非該当



【特長】

- 高粘度シリコンを使用、持続性に優れます。
- 熱可塑性・熱硬化性樹脂ともに使用できます。
- ゴム成型品の離型に使用できます。
- 熱安定性に優れます。(耐熱200～250℃)

【用途】

- PE、PP、PS、ABS、AS、PMMA、PC、ナイロン、ポリアセタール等の熱可塑性樹脂
- フェノール、ユリア、メラミン、エポキシ、不飽和ポリエステル等の熱硬化樹脂

品番	品名	内容量	入数
00122	離型剤 高粘度シリコン	420ml	24本(12本×2箱)

●第四類第一石油類 25ml 危険等級Ⅱ

離型剤 低粘度シリコン

PRTR
非該当 有機則
非該当



【特長】

- 低粘度シリコンを使用、細部まで浸透します。
- 熱可塑性・熱硬化性樹脂ともに使用できます。
- ウエルドマークの発生が少くなります。
- 熱安定性に優れます。(耐熱200～250℃)

【用途】

- PE、PP、PS、ABS、AS、PMMA、PC、ナイロン、ポリアセタール等の熱可塑性樹脂
- フェノール、ユリア、メラミン、エポキシ、不飽和ポリエステル等の熱硬化樹脂

品番	品名	内容量	入数
00121	離型剤 低粘度シリコン	420ml	24本(6本×4箱)

●第四類第一石油類 25ml 危険等級Ⅱ

離型剤 植物油脂系

PRTR
非該当 有機則
非該当



【特長】

- 植物性の燐脂体を主成分とした二次加工用離型剤です。
- 離型後のペイント塗装や接着、印刷にほとんど影響を与えません。
- シリコンオイルを一切含有していません。
- 高温成型品の離型性良好。

【用途】

- PE、PP、PS、ABS、AS、PMMA、PC、ナイロン、ポリアセタール等の熱可塑性樹脂
- ポリサルフォン等、高温成型品の離型剤に

品番	品名	内容量	入数
00124	離型剤 植物油脂系	420ml	24本(6本×4箱)

●第四類第一石油類 95ml 危険等級Ⅱ

離型剤 フッ素系 タイプR

PRTR
非該当 有機則
非該当



【特長】

- ゴム、シリコン樹脂、フッ素樹脂の離型に優れています。
- 少量塗布の場合、二次加工として塗装、メッキ等ができます。
- シリコンオイルを一切含有していません。
- 熱安定性に優れています。(耐熱200～250℃)

【用途】

- プラスチック成型品及び各種ゴムの離型に
- 各種熱可塑性樹脂、フェノール樹脂、PET、FRP、SMC
- 試作品製作時のシリコン型の離型に

品番	品名	内容量	入数
00637	離型剤 フッ素系 タイプR	420ml	24本(6本×4箱)

●第四類第一石油類 100ml 危険等級Ⅱ

変性シリコンスプレー

PRTR
非該当 有機則
非該当



【特長】

- 変性シリコンを主成分とし離型後のペイント塗装や接着、印刷にほとんど影響を与えません。
- 熱可塑性・熱硬化性樹脂ともに使用できます。

【用途】

- 二次加工するプラスチック成型品の離型剤
- ゴムホース等の挿入時の潤滑。
- 印刷工場、物流倉庫など潤滑・すべり性を必要とする箇所に。

品番	品名	内容量	入数
00635	変性シリコン スプレー	420ml	24本(6本×4箱)

●第四類第一石油類 42ml 危険等級Ⅱ

シャトルプロテクターFS

PRTR
非該当 有機則
非該当



【特長】

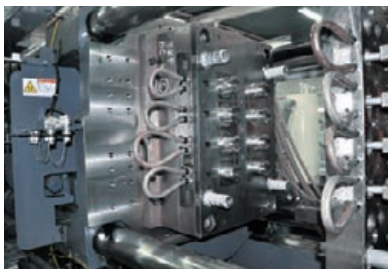
- フッ素・シリコンを併用しておりますので成型品のべたつきを抑え、優れた離型効果を与えます。
- 熱可塑性・熱硬化性樹脂ともに使用できます。

【用途】

- PE、PP、PS、ABS、AS、PMMA、PC、ナイロン、ポリアセタール等の熱可塑性樹脂
- ポリサルフォン等、高温成型品の離型剤に

品番	品名	内容量	入数
00638	シャトル プロテクターFS	420ml	24本(6本×4箱)

●第四類第一石油類 100ml 危険等級Ⅱ



シリコン型の離型

〔離型剤選定表〕

離型剤 高粘度シリコン

主 剤	耐熱温度	二次加工	離 型 性			
			熱可塑性	熱硬化性	ゴ ム	シリコン、フッ素
シリコン	200～250℃	二次加工はできません。	◎	◎	○	×

離型剤 低粘度シリコン

主 剤	耐熱温度	二次加工	離 型 性			
			熱可塑性	熱硬化性	ゴ ム	シリコン、フッ素
シリコン	200～250℃	二次加工はできません。	◎	◎	△	×

離型剤 植物油脂系

主 剤	耐熱温度	二次加工	離 型 性			
			熱可塑性	熱硬化性	ゴ ム	シリコン、フッ素
植物性燐脂体	300℃	二次加工として 塗装、メッキ等ができます。	◎	△	△	×

離型剤 フッ素系 タイプR

主 剤	耐熱温度	二次加工	離 型 性			
			熱可塑性	熱硬化性	ゴ ム	シリコン、フッ素
特殊フッ素化合物	200～250℃	二次加工として 塗装、メッキ等ができます。	◎	◎	◎	○

変性シリコンスプレー

主 剤	耐熱温度	二次加工	離 型 性			
			熱可塑性	熱硬化性	ゴ ム	シリコン、フッ素
変性シリコン	200～250℃	二次加工として 塗装、メッキ等ができます。	○	○	×	×

シャトルプロテクターFS

主 剤	耐熱温度	二次加工	離 型 性			
			熱可塑性	熱硬化性	ゴ ム	シリコン、フッ素
シリコン フッ素化合物	250℃	二次加工はできません。	◎	◎	○	○

