コート

防鑄剤

サッシュコート

錆落とし・

潤滑剤·

レザー&

タイヤワックス

26

溶接機メンテ

チッピング

# NX 鈑金塗装用ケミカル アンダーコート

# アンダーコート

### 防錆、防食、防振、凸凹塗料

- ●膜厚が0.5~1mm得られ防振、防食、防錆、断熱に優れます。
- ●車体下部の部品を砂利や石はねなどの衝撃から守ります。
- ●厚塗りのためボディーに塗ると鉄板の強度を高めます。





NX41 アンダーコート クロ

NX45 アンダーコート シロ

品 番	商品名	内容量	タイプ	入 数
00041	NX41 アンダーコート クロ	420ml	エアゾール	24本(12本X2箱)
00045	NX45 アンダーコート シロ	420ml	エアゾール	24本(12本X2箱)

### おもな使用例

●フェンダー、フローリング、ボンネット、フレーム、トランク、フェンダージョ イント、ロッカーパネルなどの防錆、防食、防振。 (スプレー後は詰り防止のため容器を逆さにして空吹きしてください)

- ●乾燥時間(常温)=指触乾燥:20分 硬化乾燥:1~2時間
- ●塗布面積=1~1.5㎡/本 ●上塗り=不可
- <有機則該当><PRTR該当>





●フェンダー、フローリング、ボンネット、フレーム、トランク、フェンダージョ

イント、ロッカーパネルなどの防錆、防食、防振、断熱。

●塗布面積=1.5~2㎡/本 ●上塗り=不可

<有機則該当><PRTR該当>

●乾燥時間(常温)=指触乾燥:30~40分 硬化乾燥:1~2時間

肌見本(黒)

おもな使用例

# NX 鈑金塗装用ケミカル チッピングコート

# チッピングコート

### 凸凹耐チッピング塗料

- ●凸凹仕上げの耐チッピング塗料です。
- ●乾燥後は他の塗料を上塗りすることが出来ます。
- ●密着性、耐水性、防錆性、耐衝撃性に優れています。





NX83 チッピングブラック

NX84 チッピングホワイト

品番	商品名	内容量	タイプ	入数
00083	NX83 チッピングブラック	420ml	エアゾール	24本(12本×2箱)
00084	NX84 チッピングホワイト	420ml	エアゾール	24本(12本×2箱)

### おもな使用例

●自動車のステップ、スカート、ロッカーパネルなどの足まわりの走行中の 飛び石による損傷からの防止。

(スプレー後は詰り防止のため容器を逆さにして空吹きしてください)

### テクニカルデータ

- ●乾燥時間(常温)=指触乾燥:20分 硬化乾燥:1~2時間(1回塗り)
- ●塗布面積=1~1.5㎡/本
- ●上塗り=可(左ページ下の※1の注意事項を御覧ください)
- <有機則該当><PRTR該当>



# 厚塗り

- ●膜厚が1~2mm得られ防振、防食、防錆、断熱に優れます。
- ●車体下部の部品を砂利や石はねなどの衝撃から守ります。
- ●厚塗りのためボディーに塗ると鉄板の強度を高めます。



NX43 厚塗り黒

00043 NX43 厚塗り黒

00046 NX46 厚塗り白

00094 NX94 厚塗りガン





NX46 厚塗り白

1kg

1kg

防錆、防食、防振、断熱、凸凹塗料





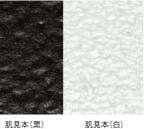
1L缶

1L缶



1丁

20缶(10缶X2箱) 20缶(10缶X2箱)





# ラバーチッピング

### ゴム質凸凹耐チッピング塗料

- ●ゴム質の柔軟性を有した凸凹仕上げの耐チッピング塗料です。
- ●乾燥後は他の塗料を上塗りすることが出来ます。
- ●密着性、耐水性、防錆性、耐衝撃性に優れています。









NX482	ラバーチッピンググレー NX483 ラバ・	ーチッピング	ブラック N	IX484 ラバーチッピングホワイト
品番	商品名	内容量	タイプ	入数
00482	NX482 ラバーチッピンググレー	420ml	エアゾール	24本(6本×4箱)
00483	NX483 ラバーチッピングブラック	420ml	エアゾール	24本(3本×8箱)
00484	NX484 ラバーチッピングホワイト	420ml	エアゾール	24本(3本×8箱)

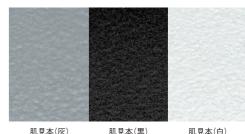
# おもな使用例

●自動車のフロントフェンダー、スカート、ロッカーパネルなどの足まわりの 走行中の飛び石による損傷からの防止。

(スプレー後は詰り防止のため容器を逆さにして空吹きしてください)

### テクニカルデータ

- ●乾燥時間(常温)=指触乾燥:20分 硬化乾燥:1~2時間(1回塗り)
- ●塗布面積=1~1.5㎡/本
- ●上塗り=可(左ページ下の※1の注意事項を御覧ください)
- <有機則該当><PRTR該当>



錆落とし・ 溶接機メンテ

# ※1 チッピング凸凹塗料 使用上の注意

### [上塗り塗装での注意点]

本品を厚塗りされた場合、チッピング表面は乾いていますが、塗膜内部には溶剤が残留し未乾燥な状態の場合があります。このような場合に、上塗り塗装 をされますと中ウミ、ふくれになる場合があります。

以上のような状態にならないように、上塗り塗装をする前には特にチッピング塗膜を充分に乾燥させてから作業を行ってください。

新車時からタイヤハウス等、一部特殊塗料(可塑剤を含んだ耐チッピング用塗料等)が塗布されている箇所には塗料を塗布しないでください。はく離の原 因となる場合がございます。

上塗り時は、塗料の種類によって不具合が生じる場合がありますので、事前に試験の上、お客様の責任においてご使用ください。また、直射日光のあたる 高温になる箇所への使用はしないでください。

# 「乾燥時間の目安]

膜 厚	乾燥時間	エアゾール製チッピング	液ものチッピング	
100µm以下	1~3時間	1~2往復	1往復	
200µm以下	3~5時間	2~3往復	2往復	
300µm以下	5時間以上	3~4往復	3往復	
チカ lソ ト	1 E D J E	それ!!!!	-	

エアゾール製品の膜厚は、塗装面から20cm離し、塗装スピードを、 1mを2~3秒かけて塗装したときの目安です。

旧塗膜と新たに補修したチッピング塗膜との間に、境目がある場合、その上に塗料を塗ると、下地の境界部分が段になり割れたような状態になることが あります。これは下地の塗料溶剤の吸い込み易さの違いにより起こる現象です。このように下地の影響を受けると思われる場合、2液のサーフェーサー で下地調整し、充分乾燥させてから上塗り作業を行ってください。

凹凸の粗い目を出す場合、エアゾールタイプで何回も重ね塗りをすると、乾燥不良による中ウミ、ふくれの原因になりやすいので、一度で凹凸の決まりや すい液ものタイプの使用をお奨めします。

プラスチック部分への使用は中ウミや密着力の問題もありますので避けてください。

## ラバーチッピングLブラック チップレジスト1

### ガンタイプ凸凹塗料

### 特長

- ●ガンのノズル、エア圧の調整などで様々な凸凹が作れます。
- ●乾燥後は他の塗料を上塗りすることが出来ます。
- ●密着性、耐水性、防錆性、耐衝撃性に優れています。







NX487 チップレジスト1 NX491 ラバーチッピングL NX960 チップレジストガン

品番	商品名	内容量		入数
00487	NX487 チップレジスト1	1kg	1L缶	12缶
00491	NX491 ラバーチッピングL	1kg	1L缶	12缶
00960	NX960 チップレジストガン	_	_	1丁

●フェンダー、フローリング、ボンネット、フレーム、トランク、フェンダージョ イント、ロッカーパネルなどの防錆、防食、防振、断熱。

- ●乾燥時間(常温)=指触乾燥:30~40分 硬化乾燥:1~2時間(1回塗り)
- ●塗布面積=1~1.5㎡/本
- ●上塗り=可(左ページ下の※1の注意事項を御覧ください) <有機則該当><PRTR該当>

一般的な山肌の出し方					
エアー圧	高:小さい	低:大きい			
ノズル6mm	大きい				
ノズル5mm	小さい				
距離	遠:大きい	近:小さい			
スピード	速:低い	遅:高い			



肌見太(里)

27

アンダー

コート

サッシュコート

潤滑剤· レザー& タイヤワックス