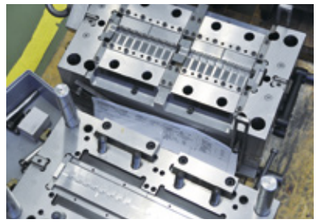
検査剤
潤滑剤
食品工場関連
切削油
防錆剤 サビ取り剤 特殊塗料
洗浄剤
接着剤 その他
ケガキ塗料
離型剤
一液性 ジンクリッチ プライマー
ステンレス 表面処理剤
スパッター 付着防止剤 溶接補助剤
溶接向上・ 開先防錆剤
接合面処理剤
インデックス

金型防錆気化性

PRTR 非該当　有機則 非該当

液状気化性防錆剤

［ 特 長 ］
- 気化性ですからスプレーが直接届かない箇所でも細部にわたり防錆効果を発揮します。
- 塗布すると、金属表面に防錆皮膜を作るとともに、気化した防錆分子が水分子を取り込んで防錆水に変えるため、錆の発生を防ぎます。
- 金型を開封時に防錆剤が気化するので、防錆油やグリースとは異なり洗浄が不要です。
- 洗浄なしに金型をセットし、捨て打ちを2～3ショットするだけなので作業時間が短縮できます。
- 金型細部からの滲み出しがないので成型品を汚しません。



［ 用 途 ］
- 金型、各種金属製品、精密機械の保管時の防錆剤（密閉防錆専用）
- 小さな金属部品等は、ビニール袋の中に塗布し密閉することで錆を防ぎます。

［ 性 能 ／ 性 状 ］

塩 水 噴 霧	—	準 密 閉 防 錆	半年～1年
完全密閉防錆	1～2年	使用温度範囲	80℃以下

品 番	品 名	内容量	入 数
000125	金型防錆気化性	420mL	24本（6本×4箱）

●第4類第一石油類　84mL　危険等級Ⅱ

サベスSP500／サベスSP 4L

PRTR 該当　有機則 非該当

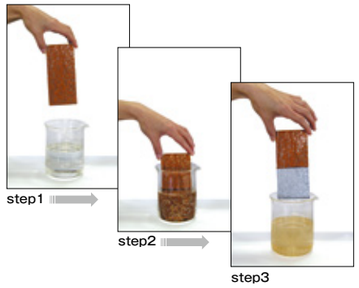
［ 特 長 ］
- 数分で浸透し錆びついた金属や金属部品の錆を浮かせます。
- 浸漬しての錆取りが可能です。

［ 用 途 ］
- 金属の錆取り
- 金属表面に付着したコンクリートや石灰質カルシウム沈着物等の酸化性皮膜の除去

［ 性 能 ／ 性 状 ］

使用温度範囲	常温

［ 使 用 方 法 ］
1. 錆部に均一に吹き付けて、数分静置してください。
2. その後、ウエス等で錆を除去してください。
3. 錆の取れ方が不十分の場合には、1～2の操作を繰り返してください。
4. 錆取り作業後は、水で表面を洗い流してください。
5. 錆取り処理後は必ず防錆処理を行ってください。
   ※ 錆のひどい状態は、あらかじめワイヤブラシ等で粗錆を削り落としてください。
   ※ サベス塗布後、10分以上の放置厳禁。錆取り反応が正常部位に進行し、腐食します。
   ※ 石灰質分、コンクリート等の除去も同様の作業で除去してください。



品 番	品 名	内容量	入 数
000694	サベスSP 500	500mL	12本
000695	サベスSP 4L	4L	4本

●消防法上の非危険物

防錆剤／サビ取り剤／特殊塗料

黒染めスプレー

PRTR 該当　特化則 該当

黒染め補修塗料

［ 特 長 ］
- 薄膜できれいなつや消しの黒色に仕上がります。
- 高濃度のグラファイトと密着性の良い樹脂を配合。
- 密着性が良く、金属同士がぶつかっても容易に剥がれません。
- 耐油性能もあり、油膜に溶けにくい。

［ 用 途 ］
- 鉄、ステンレス、銅、アルミ等の金属の黒染め塗装
- ジュラコン、ABS樹脂の黒染め塗装使用可能
- 黒染め製品のタッチアップ補修に

［ 性 能 ／ 性 状 ］

指 触 乾 燥	2～3分
硬 化 乾 燥	約20分
耐 熱 温 度	150℃（連続使用 100℃）
塗 布 面 積	1.5㎡
使用温度範囲	常温

金属部品の黒染め

品 番	品 名	内容量	入 数
000179	黒染めスプレー	420mL	24本（6本×4箱）

●第4類第一石油類　168mL　危険等級Ⅱ

リペアーペン ブラック

PRTR 該当　有機則 該当

黒染め補修塗料・ペンタイプ

［ 特 長 ］
- ペンタイプの黒色補修塗料です。
- 剥がれた部分をなぞり簡単に補修ができます。
- 薄膜できれいなつや消しの黒色に仕上がります。
- 耐油性に優れた特殊エポキシ樹脂を使用。
- 密着性が良く、金属同士がぶつかっても容易に剥がれません。

［ 用 途 ］
- 黒染め製品の剥げた部分へのタッチアップに
- 鉄、ステンレス、銅、アルミ等の金属部品の黒染め塗装
  ※プラスチック、ゴム製品等には使用できません

［ 性 能 ／ 性 状 ］

指 触 乾 燥	2～3分
硬 化 乾 燥	約20分
耐 熱 温 度	150℃（連続使用 100℃）
塗 布 面 積	1.5～2㎡
使用温度範囲	常温

黒染め部品のタッチアップ

品 番	品 名	内容量	入 数
000590	リペアーペン ブラック	30mL	6本

●第4類第一石油類　30mL　危険等級Ⅱ

耐熱シルバー／耐熱黒

600℃耐熱塗料

600℃ 耐熱性　PRTR 該当　特化則 該当

［ 特 長 ］
- 耐熱温度600℃。
- 変色が少なく600℃からの冷水による熱衝撃でも剥離しません。
- 塩害等の腐食を防止します。
- 光沢のあるシルバー（品番000082）と、つや消しの黒（品番000086）の2色。
- 塗膜乾燥時、熱を加えることでより密着した硬化皮膜が形成されます。

［ 用 途 ］
- 蒸気配管等、熱のかかる箇所へ
- 煙突、焼却炉の設備へ
- 発電機、等のマフラーへ

［ 性 能 ／ 性 状 ］

指 触 乾 燥	15～20分
硬 化 乾 燥	加熱条件により異なります
耐 熱 温 度	600℃
塗 布 面 積	0.6～0.7㎡

品 番	品 名	内容量	入 数
000082	耐熱シルバー	300mL	24本（12本×2箱）
000086	耐熱黒	300mL	24本（12本×2箱）

●第4類第一石油類 135mL 危険等級Ⅱ（品番000082）
●第4類第一石油類 135mL 危険等級Ⅱ（品番000086）